



H&H
INNOVATION
H&H
SMART PRODUCTS

Gestaltung & Realisation: www.louis.info



H&H
INNOVATION
H&H
SMART PRODUCTS

H&H Innovation

Ihr Partner für den Produktentwicklungsprozess
Entwicklung · Prototypenbau · Vorserienteile

H&H Smart Products

Ihr Partner für Baugruppen, Komponenten
und Systeme für komplexe technische Kunststoffteile

H&H Gesellschaft für Engineering und Prototypenbau mbH

Gewerbestraße 11 · 33818 Leopoldshöhe
Tel. +49 (52 02) 98 76-0 · Fax +49 (52 02) 98 76-510

Große Bleichen 34 · 20354 Hamburg

Tel. +49 (40) 3 49 62 98-10 · Fax +49 (40) 3 49 62 98-15

Geschäftsstelle München

Frau Tanja Lohse · Tel. +49 (174) 335 37 21 · t.lohse@huh.de

info@huh.de



NEXT LEVEL 3D-PRINTING

www.huh.de



H&H
Ihr Dienstleister im Bereich
Metall-Laserschmelzen

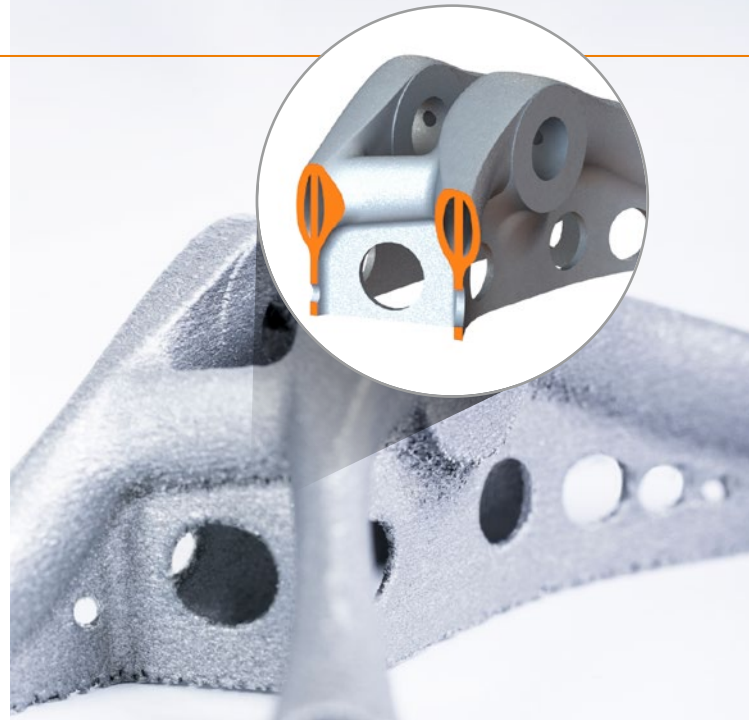
»Modernste Fertigungsverfahren schaffen unendliche Gestaltungsmöglichkeiten.«

Das Laserschmelzverfahren dient der schichtweisen Fertigung von metallischen Bauteilen und Baugruppen. Aufgrund des werkzeuglosen Fertigungsprinzips bietet das Verfahren einen großen Freiraum in der Gestaltung der Bauteile. So können beispielsweise Leichtbaukomponenten mit Gitter- oder bionischen Strukturen gefertigt werden, die mit konventionellen Fertigungsverfahren aufgrund von Restriktionen nicht herstellbar sind. Da der pulverförmige Ausgangswerkstoff vollständig mithilfe des Laserstrahls aufgeschmolzen wird, werden Bauteildichten von mindestens 99 Prozent erreicht.

Zu den Anwendungsgebieten gehören unter anderem die Luft- und Raumfahrtindustrie, der Maschinenbau, die Medizintechnik und die Automobilindustrie.

WERKSTOFFAUSWAHL:

- Aluminium · Kobalt-Chrom
- Bronze · Titan
- Inconel · Werkzeug- und Edelstähle



»Qualität und Innovationen sind unser Standard.«

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- Konstruktion und Optimierung von Bauteilen und Baugruppen
- Fertigung Prototypen bis zur Kleinserie
- mechanische Nachbearbeitung
- Wärmenachbehandlung
- Qualitätssicherung

PROZESSKETTE

1 ENTWICKLUNG



- Konzeptphase
- Überarbeitungsphase
- Detailierungsphase
- Prototypenbau
- Optimierungsphase
- Topologie-Optimierung

2 FERTIGUNG



- Datenaufbereitung
- Laserschmelzprozess
- Parameterentwicklung
- Optimierung der Stützstrukturen

3 NACHBEARBEITUNG



- Trovalisieren
- Spanende Nachbearbeitung
- Wärmebehandlung
- Finish

4 QUALITÄTSSICHERUNG



- Messbericht erstellen
- Mechanische Bauteilprüfung
- Datensicherung